***Краткая инструкция по подключению всех датчиков касания производства «CNC-Logic»***

**Важная информация:**

1. Напряжение питания датчика 12 вольт, больше нельзя!!!
2. Переполюсовка категорически запрещена!!!
3. Если прибор подключается к MACH-3, то его программная настройка производится как для обычного концевого датчика
4. После подключения прибора, необходимо убедится что ваша программа управления (например MACH-3) его «видит». Это можно проверить во вкладке «Diagnostics»: при отклонении стилуса/нажатии на кнопку индикатор «digitize» должен об этом сигнализировать.
5. После подключения прибора, его необходимо проверить на незакреплённой детали.
6. Большой USB разъём на ответном кабеле не предназначен для подключения к ПК. Он, как правило, обрезается, а провода согласно маркировке (см.внизу) подключаются к ЧПУ плате развязки и блоку питания.

**Маркировка проводов ответного кабеля**

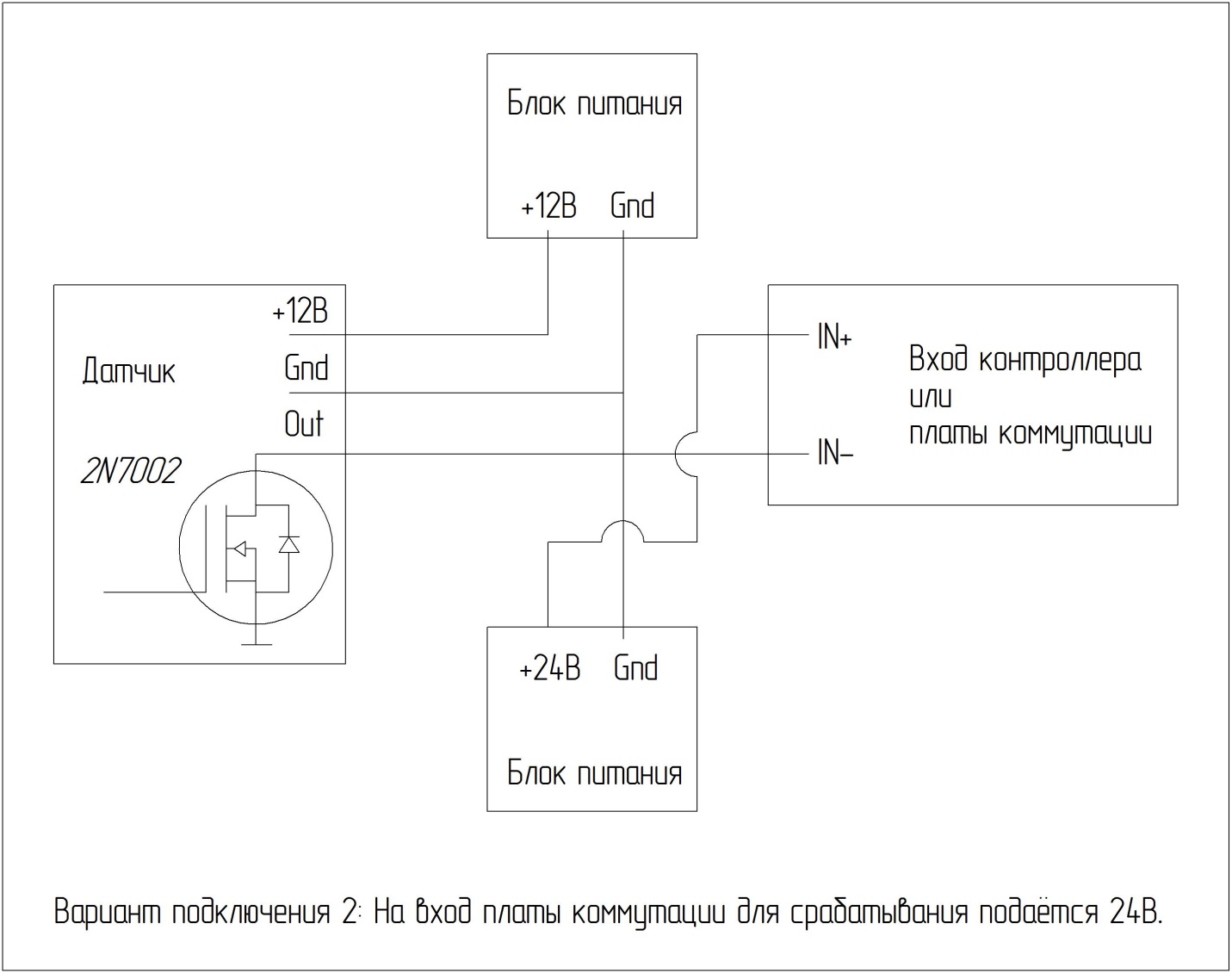
Красный – плюс

Чёрный (в некоторых модификациях провод без изоляции) – минус

Зелёный и белый объединить – сигнал

**Возможные схемы подключения к ЧПУ контроллеру/плате развязки**

****

****

