***Краткая инструкция по подключению всех датчиков касания производства «CNC-Logic»***

**Важная информация:**

1. Напряжение питания датчика 12 вольт, больше или меньше нельзя!!! При необходимости, используйте отдельный блок питания. Но перед подключением ОБЯЗАТЕЛЬНО проверти, сколько вольт он выдаёт.
2. Переполюсовка категорически запрещена!!!
3. Если прибор подключается к MACH-3, то его программная настройка производится как для обычного концевого датчика
4. После подключения прибора, необходимо убедится что ваша программа управления (например MACH-3) его «видит». Это можно проверить во вкладке «Diagnostics»: при отклонении стилуса/нажатии на кнопку индикатор «digitize» должен об этом сигнализировать.
5. После подключения прибора, его необходимо проверить на незакреплённой детали.
6. Большой USB разъём на ответном кабеле не предназначен для подключения к ПК. Он, как правило, обрезается, а провода согласно маркировке (см.внизу) подключаются к ЧПУ плате развязки и блоку питания.
7. После извлечения прибора из коробки ему необходимо дать «отлежаться» при комнатной температуре порядка 4 часов

**Маркировка проводов ответного кабеля**

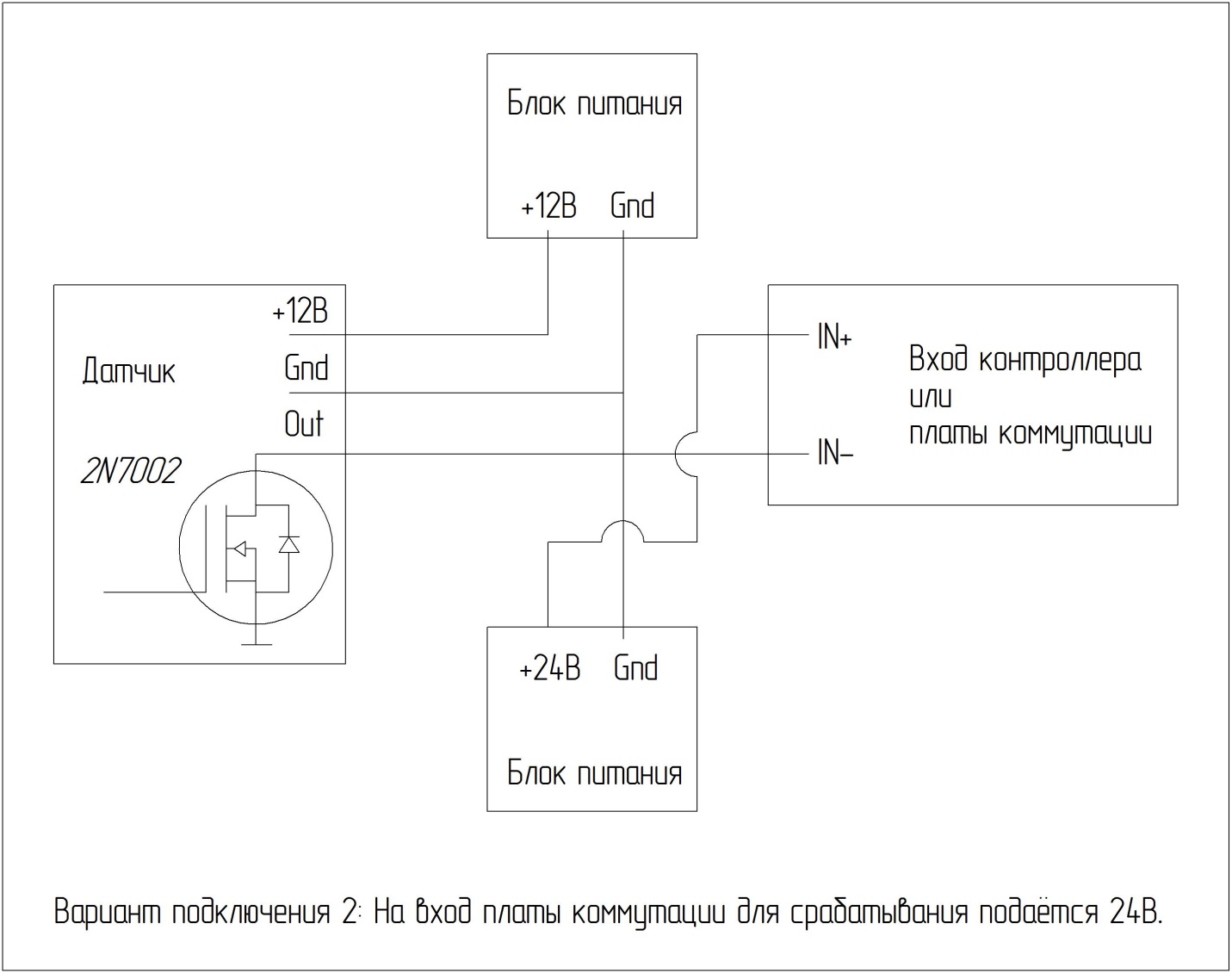
Красный – плюс

Чёрный (в некоторых модификациях провод без изоляции) – минус

Зелёный и белый объединить – сигнал

**Возможные схемы подключения к ЧПУ контроллеру/плате развязки**

****

****

